

関連会社

TOWA INTEC 東和インテック株式会社

〒370-0346 群馬県太田市新田上田中町99 tel: 0276-56-2611 fax: 0276-56-2727

株式会社 **信越精工** 株式会社 信越精工

〒335-0033 埼玉県戸田市笹目北町10-18 tel: 048-421-9535 fax: 048-422-2155

 宮川樹脂工業株式会社

〒370-2332 群馬県富岡市下高瀬412 tel: 0274-62-1390 fax: 0274-64-2710

+Zeit Zeit株式会社

Head office

〒370-0847 群馬県高崎市和田町2-3 東邦ビル2F tel: 027-325-7879 fax: 027-324-4310

新潟 office

〒950-0925 新潟県新潟市中央区弁天橋通1-2-34



TOHO 東邦工業株式会社

最新情報、最新技術に関してはこちら

<http://www.toho.ne.jp>

本社

〒379-0136 群馬県安中市嶺 1610

tel: 027-385-1111 (代表) fax: 027-385-3333

Head Office & Factory

1610 Mine, Annaka-shi, Gunma-ken, Japan 379-0136

tel: +81-27-385-1111 fax: +81-27-385-3333



Make it with passion

社会を支えるトータルエンジニアリングシステム

TOHO

東邦工業株式会社



お客様とグローバルビジネスを繋ぐ

TOHO GROUP

ベトナムから低コスト・高精度な
プラスチック金型を世界にスピード供給

VIETNAM | THANG LONG INDUSTRIAL PARK
TOHO VIETNAM CO.,LTD.



COMPANY : TOHO VIETNAM CO.,LTD.
ADDRESS : B-1 Thang Long Industrial Park,
Dong Anh Dist., Hanoi, Vietnam.
TEL : +84 (24) 3881-1111
FAX : +84 (24) 3881-1115
E-mail : home@toho.com.vn

従業員 : 120名
会社設立 : 2002年
敷地面積 : 13,545㎡ (4,105坪)
建物面積 : 5,985㎡ (1,814坪)
事業内容 : 精密プラスチック金型の
設計・製作

PHILIPPINE | GREENFIELD AUTOMOTIVE PARK
TOHO PRECISION MOLDS PHILIPPINES, INC.



COMPANY : TOHO PRECISION MOLDS PHILIPPINES, INC.
ADDRESS : Blk 2 Lot 4 Solid St. Laguna International Industrial Park,
Mamplasan, Biñan, Laguna 4024
TEL : 049-540-1111
E-mail : admin@toho.com.ph
国際認証 : PEZA認定企業

人機一体の生産拠点

パソコン、携帯電話(スマートフォン)、その他OA機器等の主力事業をはじめ、
自動車関連製品や医療機器を含む製品設計から組立までを
本社工場で全て製造できる万全な体制を取っています。



Annaka

東邦工業株式会社〈本社・工場〉
TOHO INDUSTRIAL CO.,LTD.

本社工場 : 〒379-0136 群馬県安中市嶺1610
TEL:027-385-1111(代表) / FAX:027-385-3333
URL: <http://www.toho.ne.jp> E-mail: home@toho.ne.jp



新倉庫(本社工場)

関連会社



東和インテック株式会社

〒370-0346
群馬県太田市新田上田中町99
TEL:0276-56-2611
FAX:0276-56-2727



株式会社信越精工

〒335-0033
埼玉県戸田市笹目北町10-18
TEL:048-421-9535
FAX:048-422-2155



宮川樹脂工業株式会社

〒370-2332
群馬県富岡市下高瀬412
TEL:0274-62-1390
FAX:0274-64-2710



Zeit株式会社

Head office
〒370-0847
群馬県高崎市和田町2-3 東邦ビル2F
TEL:027-325-7879
FAX:027-324-4310

新潟 office
〒950-0925
新潟県新潟市中央区弁天橋通
1-2-34



OA機器

近年、著しく需要が増大してきたプリンタ、プロジェクター、複写機、セキュリティ機器といったOA機器の筐体・部品をはじめ、内部機構のプラスチック製品の生産にも幅広く対応しています。



自動車部品

自動車業界から要求されている「部品の強靱さ」と、「燃費向上としての軽量化」に対し、弊社はメタル(金属)とプラスチックによるハイブリッド成形品でお応えします。強度と外観性を備え、さらに軽量化成形品を供給します。



医療機器

医療用機器や用具に使用されるいわゆる「医療用プラスチック」の種類は数多くあり、人に直接触れることの多い医療機器の製造は、高性能であることはもちろん、それを維持するための高度な技術と信頼性が求められます。



家電製品

急速な時代の流れと共に顧客ニーズも多様化する弱電・家電製品がTOHOの主製品となります。このような分野は製品ライフサイクルの短縮化が著しく、生産準備期間は極めて短いものとなります。精度・機能・デザインなど高次元で開発されており、常にプラスチックの新技术開発と新性能が求められます。

Technological Innovation

東邦工業の持続可能な技術革新

高度なプラスチック技術は、
自動車の精密部品から、家庭用電化製品、
そして職場で不可欠なオフィスオートメーション機器に至るまで
高い性能を提供しながら環境負荷の低減を実現しています。
製品それぞれの可能性を追求し、環境との調和を図りながら、
社会全体の生産性向上と持続可能性を追求していきます。

TOTAL ENGINEERING SYSTEM

独自のトータルエンジニアリングシステムにより、プラスチック加工の全工程を一貫して行い、低コスト・短納期を実現。

企画デザイン／製品設計／システム／金型／成形／塗装／印刷・組立まで、プラスチック・ゴム加工の全工程を一貫して行う独自のトータルエンジニアリングシステムにより、低コスト、短納期を実現。各種CAD/CAMソフト導入による設計変更の大幅削減と、同時進行する各工程のリードタイム短縮が可能。

熟知する専門スタッフが担当し、部門ごとの独自技術を連携させたこの生産システムで、変化する市場ニーズに的確に対応します。



設備一覧

設備(装置)名	メーカー	型名	型締力(t)	台数
工作機械				
CNCジグボーラー	安田工業	YBM-950V	-	1
高速マシニングセンター	牧野フライス製作所	V56i	-	1
高速マシニングセンター	ニデックオーケーケー	VB53 α	-	1
ワイヤー放電加工機	ソディック	ALN800G	-	1
型彫放電加工機	ソディック	A Q80G	-	1
NCフライス	牧野フライス製作所	AEV4A-85	-	1
NC旋盤	DMG MORI	ALX2000	-	1
平面研削盤	岡本工作機械	OFCL-4060A	-	1
成形研削盤	岡本工作機械	PFG500	-	1
タレット型立フライス	静岡鉄工所	VHR-SD	-	2
ラジアルボール盤	大谷	RE2-1300	-	1
精密旋盤	テクノワシノ	LA55A	-	1
コンターマシン	ラクソー	L-300	-	1
ピーニングマシーン	ブラストロン	PEEN MATIC 950ZID	-	2
サンドブラスト	EISHIN	EC-420SV	-	1
レーザー溶接機	ALPHA LASER	AL120	-	1
金型少量肉盛機	日本テクノ	Dr.YOZO	-	1
ガスアーク溶接機	松下電器	DK200	-	1

設備(装置)名	メーカー	型名	型締力(t)	台数
成形設備				
電動射出成形機	日本製鋼所	J850ADSW	850	1
電動射出成形機	日本製鋼所	J850EL III	850	1
電動射出成形機	日本製鋼所	J650AD	650	1
電動射出成形機	日本製鋼所	J550AD	550	1
電動射出成形機	日本製鋼所	J450AD	450	1
電動射出成形機	日本製鋼所	J450AD-HS	450	1
電動射出成形機	日本製鋼所	J450ADS	450	2
電動射出成形機	日本製鋼所	J350AD	350	1
電動射出成形機	日本製鋼所	J350AD-HS	350	1
電動射出成形機	日本製鋼所	J350ADS	350	2
電動射出成形機	日本製鋼所	J110AD (A)	150	2
電動射出成形機	日本製鋼所	J85AD	110	1
電動射出成形機	日本製鋼所	JT150RAD	85	1
油圧二色射出成形機	日精樹脂	DCX600-50A	600	1
電動二色射出成形機	住友重機	SE-280HS-CI	280	1

設備(装置)名	メーカー	型名	台数
塗装設備			
ロータリー式自動塗装機(1号)			1
ロータリー式自動塗装機(2号)			1
スピンドル式自動塗装機(3号)			1
乾式ブース(手吹きブース)	明治機械		1
ボイラー	三浦工業	SU-400	1
箱形乾燥機			2
除電ガン	TORINK	TAS-20GB	4
分光色差計 COLOR READER	ミノルタ	CR-10	1
色差計プリンタ	ミノルタ	DPU-H245	1
ハンディー光沢計	日本電色	PG-1M	1
塗装設備			
簡易鉛筆引っかき試験機	SONY		1
耐摩耗試験機	SONY		1
風速計		testo 425	1
温度計ロガー	エムケーサイエンティフィック	CENTER 309	1
粉塵測定機パーティクルモニター	柴田化学	GT-321	1
UV照度計	TOPCON	UVR-T1	1
恒温槽デジタルウォーターバス	アズワン	HWB-50D	1
渦電流式デジタル膜厚計	サンコウ電子研究所	UNIBOY-E	1
電磁式膜厚計	KETT	LE-900	1
電磁・高周波式兼用 膜厚計	KETT	LZ-900	1

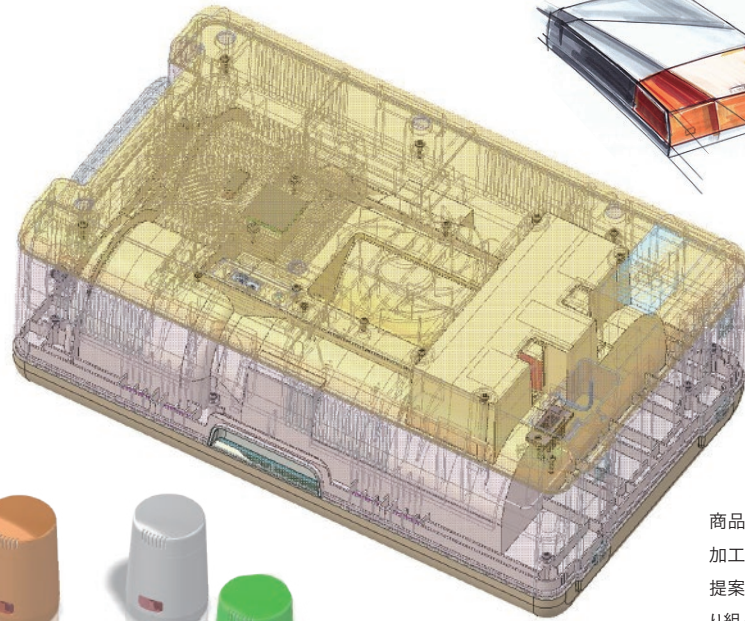
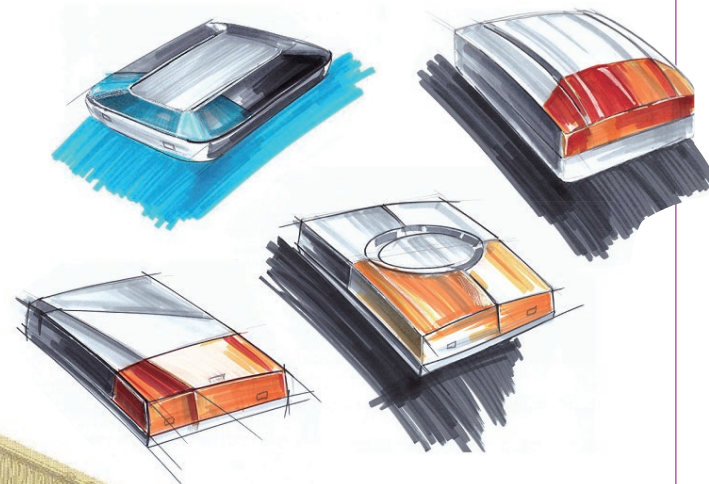
設備(装置)名	メーカー	型名	台数
印刷設備			
スクリーン印刷機	アスク(COSMO ASK)	S-500	3
スクリーン印刷機	アスク(COSMO ASK)	V-500	2
スクリーン印刷機		MONARCH HK-4060	2
パッド印刷機	ナビタス	T-5E	1
パッド印刷機	ナビタス	T-20D	3
組立・実装設備			
超音波溶着機	超音波工業(株)	USWP-2400Z15S	1
超音波溶着機	超音波工業(株)	USWP-1215Z15S	1
超音波溶着機	超音波工業(株)	UPW-1215G3X	1
超音波溶着機	超音波工業(株)	UPW3015G6S	1
超音波溶着機	超音波工業(株)	UPW3015G6S	1

企画デザイン

Planning design

革新を生む企画デザイン力

先進性と独創性を兼ね備えた提案力でお客様のニーズを的確に捉え、製品の形状、色彩、質感を重視したデザインを実現。設計から生産まで一貫した体制で、高品質かつ迅速な対応を可能にし、最適なソリューションを提供します。



商品企画、デザイン、自動化技術開発さらには新素材の加工技術研究開発や、新素材の特性にあった新商品の提案まで、プラスチックに関するありとあらゆる分野に取り組んでいます。



防水性

製品の内部を湿気や水分から確実に保護し、長期間の使用を支えます。



防カビ／抗菌

製品表面のカビや細菌の繁殖を抑制し、常に衛生的な環境を保ちます。



薄膜化

軽量でありながら強度を保つ薄膜加工技術で、製品性能をさらに向上させます。



着色可能

イメージに合った多様な色を施し、製品のデザイン性とブランドイメージを強化します。



耐熱／耐冷

極端な温度環境でも変形を防ぎ、長期にわたり製品の耐久性を維持します。



食品衛生

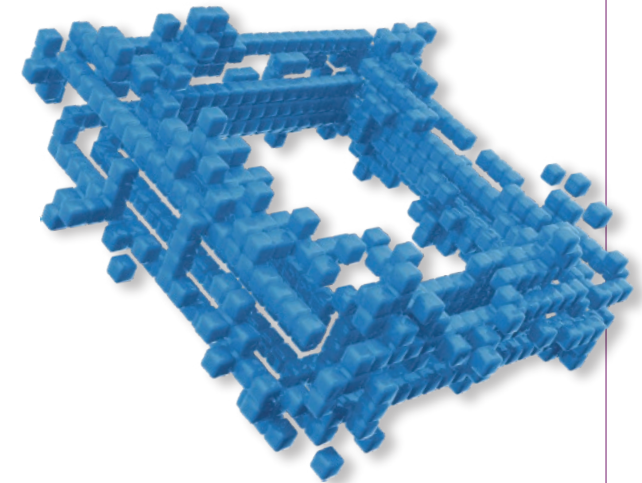
厳しい食品衛生基準に適合し、安全・安心な製品を提供します。

製品設計

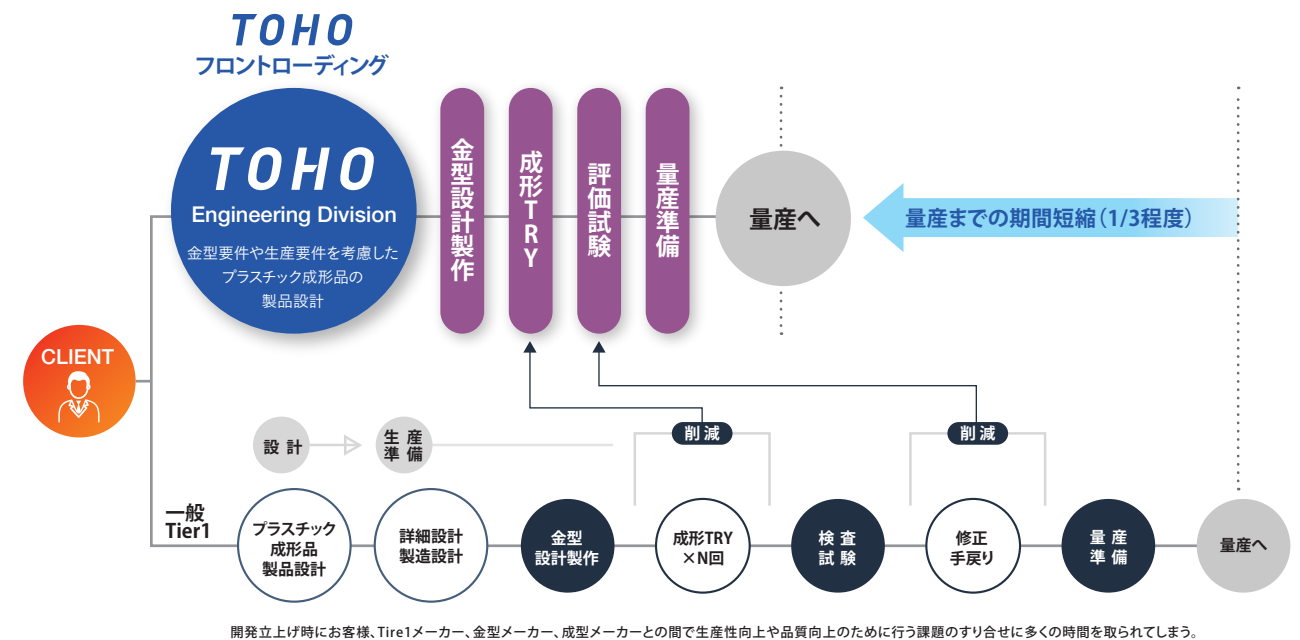
Product Design

創造力を発信

開発・設計では、製品要件をトータルエンジニアリングの視点から分析し、最適な解決を導き出します。TOHOではメカトロニクスと機構設計技術の蓄積を基礎に、製造ノウハウを織り込んだ独自の製品設計技術を構築。お客様の多彩なニーズに高い水準で応えます。また、情報交換を合理化するために、お客様の使用環境を想定した各種のCAD/CAMソフトウェアを用い、自在な設計を可能にしました。素材特性の理解、金型構造と成形加工の実際を知り尽くした製品設計が、高い評価をいただいています。

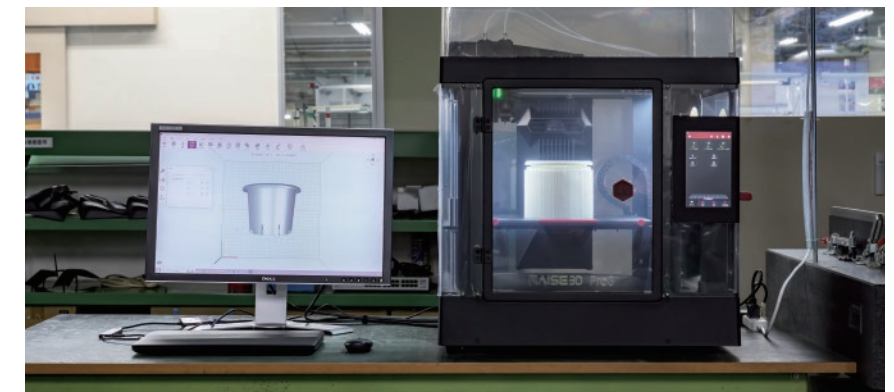


東邦工業の目指したい開発工程(概念図)



3Dプリンター導入によるタイムラインの短縮化

3Dプリンター導入により、試作品の製作時間が大幅に短縮され、設計段階での迅速な検証が可能となりました。従来の方では数週間かかる工程も、数日で完了することができ、試作品の精度も向上しています。また、コスト削減にもつながり、より多くの試作を行うことで製品の品質向上を実現します。最新技術の導入により、お客様のニーズに迅速かつ柔軟に対応できる体制を整えています。



納期短縮と品質向上を実現する一貫生産システム

当社が創業以来蓄積してきた製造ノウハウを織り込んだシステムは、同時進行する各工程をうまく連携させ、各部門の熟練の担当者たちにより納期の短縮だけでなく品質と生産性のさらなる向上を実現しています。各種CAD/CAMソフト導入による設計変更の大幅削減と、同時進行する各工程のリードタイム短縮が可能。熟知する専門スタッフが担当し、部門ごとの独自技術を連携させたこの生産システムで、変化する市場ニーズに的確に対応します。



フレキシブルな進行管理

TOHO のトータルエンジニアリングシステムは、時代の変化をとらえ、先進性と合理性を追求するモノづくりを進めるうえで必要不可欠なものです。その企画・デザイン、製品設計から金型設計・製作、成形、塗装、組立に至るまでの一貫した生産体制を支えているのが、進行管理です。当社が創業以来蓄積してきた製造ノウハウを織り込んだシステムは、同時進行する各工程をうまく連携させ、各部門の熟練の担当者たちにより納期の短縮だけでなく品質と生産性のさらなる向上を実現しています。



生産計画

多品種小ロット製造業向け



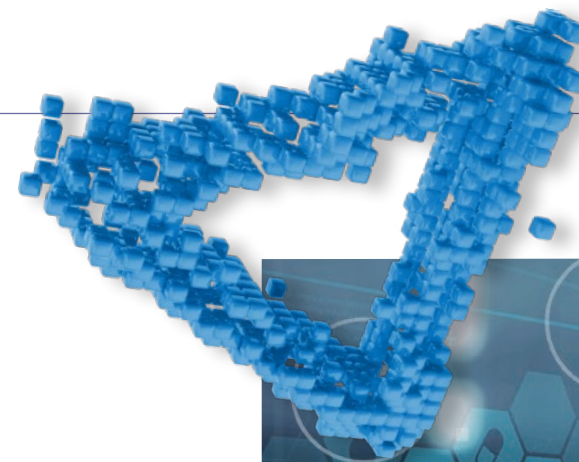
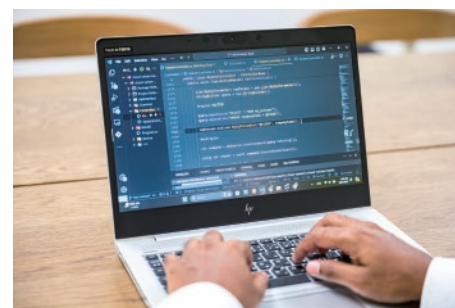
生産管理

工場の生産状況を「見える化」



所要量計算

無駄な発注や製造をなくす



現場の課題を解決する革新的ソリューション

生産管理の効率化と精度向上を実現。

以下の機能が、貴社の生産現場に新たな価値を提供します。

計画と実績をリアルタイムで対比表示し、
案件ごとの進行状況や
対応する機械の状況を一目で把握。
効率的な管理をサポートします。

計画と実績の
同時確認

遅れやトラブルの
即時検知

工程ごとの進捗状況を
視覚的に把握できるため、
遅延やトラブルが発生した際には
瞬時に検知可能。
迅速かつ的確な対応を実現します。

案件別の収益性の
迅速把握

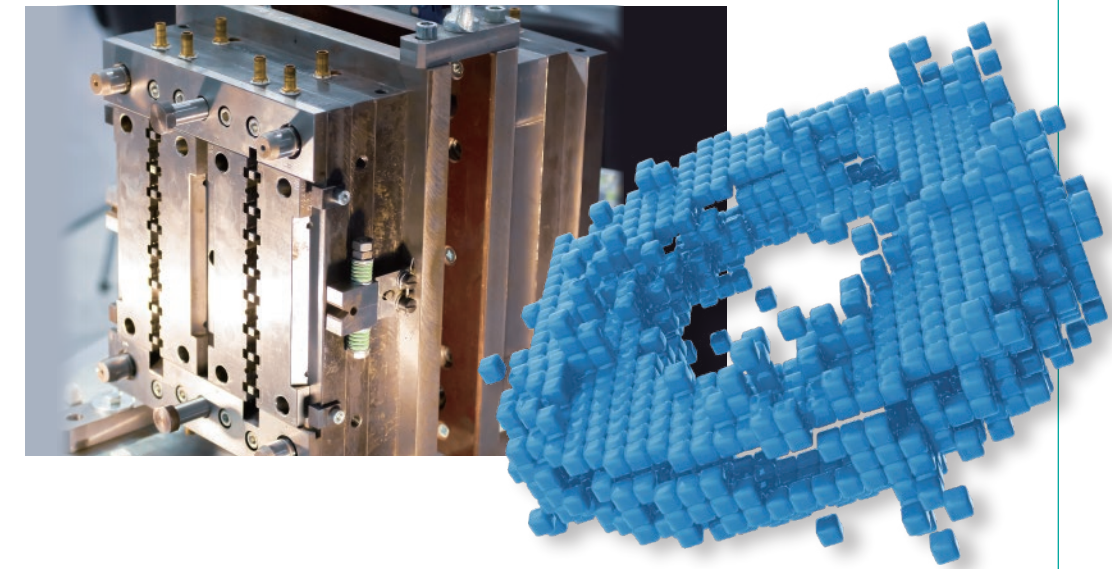
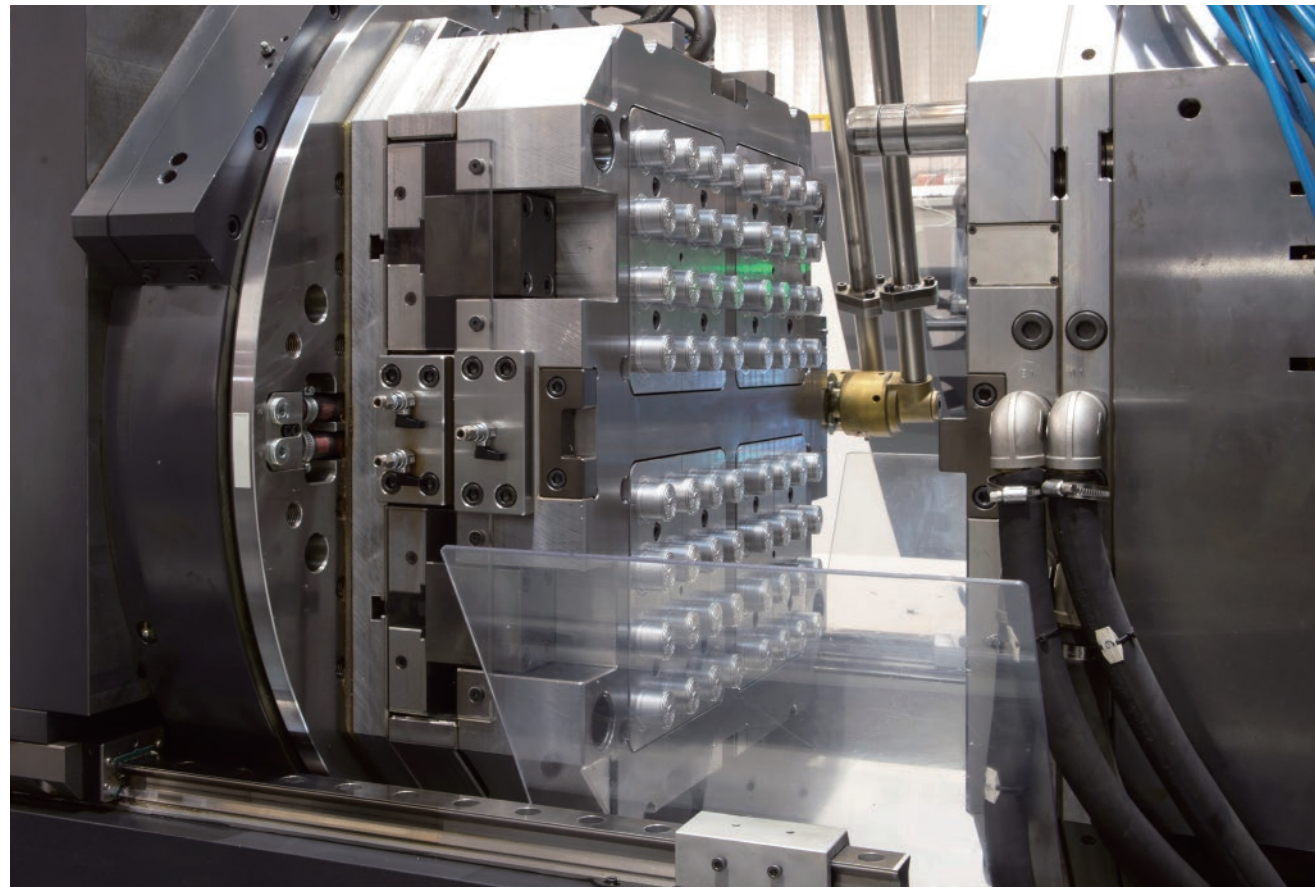
案件ごとの見積・受注と原価を
対比表示することで、
各案件の収益性を瞬時に評価。
経営判断を支えます。

直感的で誰にでも
使いやすい
操作性

シンプルで直感的な操作画面で迅速な習得が可能。
カスタマイズを前提とした設計により、
各企業の業務フローに柔軟に対応し、
ストレスなく導入できます。

確かな技術

素材や成形条件と、成形機の機能を最大に生かす金型設計を行います。工程全体を熟知したスタッフが、多機能で精度の高い製品のために最適な金型設計を可能にしています。その結果、生産効率の向上と、品質不良を低減させました。最新の高性能加工設備と、熟練した技術者により、短納期と高精度な金型製作を実現しています。毎分5万回転の超高速マシニングセンターを導入、経験豊富なNCプログラマーや仕上加工者を擁した製作部門が、お客様に最大の満足を提供しています。最新のテクノロジーを取り入れた「NETシステム」により、生産状況を管理し、すべて自社で対応できる体制を整えています。「NETシステム」は、その先進性から群馬県IT推進モデル企業に認定されています。

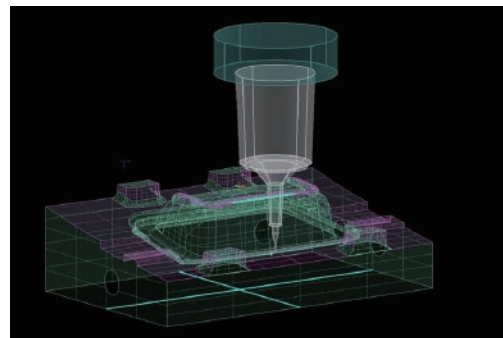


アジアと日本を結ぶ、グローバルな金型供給体制

急速に拡大する東南アジアの金型需要に対応しつつ、日本市場への安定供給も視野に入れ、グローバルな展開を積極的に推進しています。フィリピンとベトナムに設けた製作拠点を中心に、金型のメンテナンスやアフターサービスを含む包括的なオペレーション体制を整備。アジア全域に高品質な金型サービスを提供しながら、日本へも安定的に製品を供給しています。戦略的な立地を活かし、迅速で信頼性の高いサポートを通じ、アジア市場と日本市場の両方で優位性を確立しています。

3次元のデータ作成

最新の3次元データ作成技術により、精密かつ効率的に行われています。高度なCADソフトウェアを駆使し、設計段階から製造まで一貫した品質管理を実現。3次元データを用いることで、複雑な形状や高精度な部品も正確に再現可能です。設計ミスリスクを低減し、リードタイムの短縮とコスト削減を実現しています。未来の製造業を支える革新的な金型製作を提供します。



日本

自社工場で安定した調達が可能



フィリピン

東南アジアにおける中核拠点として機能するフィリピン工場では、金型製作から量産成形に至るまで、トータルエンジニアリングを展開。最新の技術を駆使し、あらゆる製造ニーズに応える高水準の生産体制を整えています。



ベトナム

最先端のマシニング技術を備えたベトナム工場では、ローコストかつ高精度な金型製作を実現しています。日本の技術とベトナムの技術力を融合させ、成形マシンによる量産体制も確立。お客様のニーズに応える製品を提供します。



どこまでも忠実に

生産効率を重視した金型設計とのネットワーク、また、ウルTRASーパーマシンや電動成形機を導入した生産システムにより、TOHOはハイサイクル化、超薄肉・超精密成形と省人化を達成。コンピューター制御の最新鋭マシン、マグネットクランプによる段取り時間の短縮など、最適な条件を出すきめ細やかな生産管理体制「TOPLAN」(TOHO ORIGINAL PRODUCTION LAN SYSTEM)を構築しています。これにより、高効率の段取り、ハイサイクル化を実現し、お客様の必要な製品をスピード供給できるシステムを形づくっています。



グループ会社 設備一覧

■ 東和インテック株式会社

設備(装置)名	メーカー	型名	型締力(t)	台数
成形設備(ゴム・樹脂)				
ゴム油圧射出成形機	松田製作所	VI-200P(WJ2)-50/70 SPR3	200	1
ゴム油圧射出成形機	松田製作所	VI-150P(WJ2)-50/70 SPR3	150	2
ゴム油圧射出成形機	松田製作所	VI-75P(B)-40/60 SPR	75	1
ゴムコンプレッション機	渡辺機械製作所	復動	200	4
ゴムコンプレッション機	渡辺機械製作所	真空	200	2
ゴムコンプレッション機	渡辺機械製作所	復動	150	2
ゴムコンプレッション機	植竹製作所	復動	120	3
ゴムコンプレッション機	赤城製作所	復動	100	1
電動射出成形機	東芝	EC180SXIII-6A	180	1
電動射出成形機	東芝	EC130SXII-4A	130	1
電動射出成形機	日精樹脂工業	FNX110-18A	110	1
電動射出成形機	日精樹脂工業	NEX110 III18E	110	1
油圧射出成形機	東芝	IS170GN	170	1
油圧射出成形機	日精樹脂工業	NEX80 III12E	80	1

ゴム二次加工設備				
材料繰機(ミシンローラ)16インチ	大竹機械工業	-	-	1
裁断機	三伸工業所	-	-	1
スリッター	三伸工業所	-	-	1
タンブラー	昭和炭酸	100AFC	-	1
デフラッシャー	昭和炭酸	NS-LE (20L)	-	1
二次加硫機	カトーリキ	TRO-33DPN	-	1
二次加硫機	カトーリキ	TRO-32DPA	-	1
プラスト機	東進工業	MY-24	-	1
塗装ブース(手吹ブース)	バーカーエンジニアリング	PBB-6型	-	1
接着剤塗布用レシプロ塗装装置	メサック	440015-H2-0013C	-	1

■ 株式会社信越精工

成形設備				
油圧式横型射出成形機	日精樹脂工業	FNX110-18A	110	1
電動式横型射出成形機	日精樹脂工業	ES1000	80	1
油圧式横型射出成形機	日精樹脂工業	FNX80 III -9A	80	1
油圧式横型射出成形機	日精樹脂工業	PS60E9A	60	1
油圧式横型射出成形機	日精樹脂工業	PS60/TM	60	2
油圧式横型射出成形機	日精樹脂工業	PNX-40 III -5A	40	5
油圧式横型射出成形機	日精樹脂工業	PNX40-5A	40	3
縦型ロータリー	日本製鋼所	JT100REL II	100	1
電動機・縦型ロータリー	日本製鋼所	JT100REL III	100	2
電動機・縦型ロータリー	日本製鋼所	JT70REL II	70	1
縦型射出成形機	日精樹脂工業	ST20SSV	20	1

測定器				
三次元画像測定器	ニコン	NEXIV VMR	-	1
画像測定器	キーエンス	IM-6700	-	1

金型加工機				
汎用フライス盤	マキノフライス製作所	KFJ	-	1
旋盤	瀧澤鐵工所	TAL-460	-	1
平面研削盤	岡本工作機械製作所	PSG-62	-	1
直立ボール盤	紀和製作所	KUD-550FS	-	1
精密平面研削盤	三井ハイテック	MSG-250M	-	1
精密平面研削盤	三井ハイテック	MSG-250HI	-	1
精密卓上旋盤	北川製作所	KL-16	-	1

設備(装置)名	メーカー	型名	型締力(t)	台数
金型加工機				
帯ノコ盤	ラクソー	V-400	-	1
グラインダー	淀川電機製作所	KG-205T	-	1
超音波金型洗浄機	ソマックス	C30-P9	-	1
NC放電加工機	ソディック	AQ35L	-	1
NC放電加工機	ソディック	AG40L	-	1
NC放電ワイヤーカット機	ソディック	AG400L	-	1
NC放電ワイヤーカット機	ソディック	ALN400G	-	1
立形マシニングセンタ	マキノフライス製作所	V22	-	1

CAD/CAM				
2D/CAD	C&Gシステムズ	EXCESSHYBRID	-	1
2D/CAD・CAM	C&Gシステムズ	EXCESSHYBRID	-	1
3D/CAD	ダッソー・システムズ	SOLIDWORKS	-	1
3D/CAM	C&Gシステムズ	CAMTOOL	-	1

■ 宮川樹脂工業株式会社

成形設備				
電動射出成形機	東芝機械	EC-180S	180	1
電動射出成形機	東芝機械	EC180SX	180	1
電動射出成形機	東芝機械	EC-160	160	1
電動射出成形機	東芝機械	EC160N II	160	1
電動射出成形機	東芝機械	EC130S	130	2
電動射出成形機	東芝機械	EC130SXIII	130	1
電動射出成形機	東芝機械	EC130SX	130	2
電動射出成形機	東芝機械	EC-100N II	100	1
電動射出成形機	東芝機械	EC-100C	100	1
電動射出成形機	東芝機械	EC-100	100	1
電動射出成形機	東芝機械	EC100SX	100	1
電動射出成形機	東芝機械	EC75SX	75	3
電動射出成形機	東芝機械	EC50SX	50	1



精緻な美を極める

自社開発したスピンドル式自動UV塗装機により、プラスチックや金属への高輝度・超光沢の塗装を実現しています。1μ単位の精密な膜厚管理で、業界トップクラスの品質を確保。この技術は「I社I技術」に選定され、環境負荷を低減する水系塗装にも対応。高品質、低コスト、迅速な生産を可能にしつつ、環境への配慮も徹底しています。



高光沢塗装技術(ピアノブラック)

高光沢塗装技術(ピアノブラック)

群馬県で「I社I技術」に認定された高光沢塗装技術は、特にコンピュータやモバイル機器における厳しい品質要求を満たすために設計されています。技術革新を続けることで、顧客の期待を超える製品を提供し続けています。



スピンドル式UV自動塗装機

高精度塗装技術

スピンドル式自動UV塗装機は、1ミクロン単位の膜厚管理を実現し、高度な輝度と超光沢を持つ塗装を提供します。プラスチックや金属材料に対応し、徹底した品質管理で、業界最高水準の製品を生産します。

印刷 輝きを創り出す技術

トレンドの変化と技術革新が進む中、製品サイクルの短縮化に対応するため、最先端のレーザー加工機3台と超音波溶着機11台を駆使し、大量生産にも対応しています。クリーンルームで行うシルク印刷やデジタル印刷は、多様な素材や形状に対応可能。高品質かつ高精度な印刷技術により、生産効率を向上させ、お客様の要求に確実に応える印刷体制を構築しています。

組立 グローバル人材が担う高品質かつ安定した組立体制

組立工程の安定性と品質向上を目指し、企業内転勤ビザを活用して、グループ会社から優秀なグローバル人材を配置しています。国際的な視点を持ったスタッフにより、多様な組立工程において高度な技術と経験を活かし、安定的な品質を確保。最新技術を取り入れた自動挿入機などの設備を活用し、複雑な製品組立にも柔軟に対応。効率的な組立ラインを保ちながら、グローバル市場のニーズに応える体制を整えています。





成長するアジアの需要に応えるため、TOHOはベトナムに現地法人を置き、2004年8月から操業を開始しました。日本の最新鋭の工作機械を導入し、勤勉で手先の器用なベトナム人の資質と設備を融合させた生産拠点です。最高水準のマシニングを揃えたベトナム工場は、金型生産のローコスト化を達成。お客様のニーズに応えるのはもちろん、TOHOのグローバル生産を担う開発・生産拠点として大きな役割を担っていきます。



長年培った日本の金型技術をベトナムで生かすのが、
現地に設立したTOHO VIETNAM Co.,Ltd.
勤勉で繊細な手先の可能性を、
日本技術の緻密さで最大限に発揮させます。

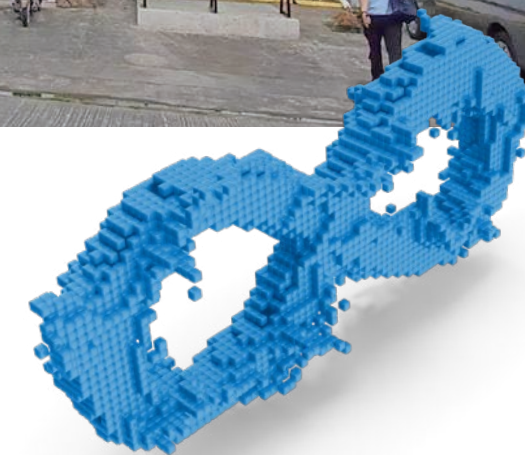




フィリピンで急伸する金型ニーズに応えるため、
サンタロサ市にTOHO PRECISION MOLDS
PHILIPPINES, INC.を設立し、2015年11月より
操業を開始致しました。新型、金型メンテナンス、
アフターサービス、緊急対応のニーズに対応すべく、
新たな金型サービスを発信していきます。



経済発展めざましいフィリピンで
金型製作の新たなニーズと価値を見出します。



世界から信頼される モノづくりのために

私たちTOHOこと東邦工業株式会社は

1960年の創業から一貫して「お客様第一主義」を念頭に培ってきた製造技術により一層の磨きをかけ、
これまでの工場の枠を超えた当社ならではの付加価値を提供できる

新時代のモノづくり企業モデルを目指しています。

また、企業としての社会的責任(CSR)を全うするため、構造改革を含む体制整備・強化にも注力。

職場の安全衛生、環境負荷低減に貢献する技術サービスの創出に努めています。

世界から信頼されるモノづくりを行い、なくてはならない製造メーカーであり続けるために、

プラスチックを通して健全で豊かな社会づくりに貢献していきます。

社会的取り組み



SDGs・CSR活動・BCP

SDGs

私たちは、従業員の幸福を最優先に健康、メンタルヘルス、成長の支援を通じて、働きやすい環境を提供し、一人ひとりの潜在能力を最大限に引き出します。また、働く意欲を高めることで、企業全体の生産性向上にも寄与します。持続可能な未来を共に創るために、全従業員がウェルビーイングを推進し、より豊かな社会の実現を目指します。

未来を育む社会貢献

地域社会の発展を支えるための活動に力を入れています。地域のイベントへの参加や支援、ボランティア活動、地元企業との連携を通じて、地域の人々と共に成長していくことを目指しています。地域に根ざした企業として、皆様の生活を豊かにし、持続可能な地域社会の実現に貢献します。

事業継続計画(BCP) 安心と信頼を支える体制

当社では、地震や台風などの自然災害や労災、情報漏洩リスクといった事業リスクに備え、緊急時にも事業を継続できる体制を構築しています。明確に策定された規程と要領に基づき、迅速で確実な対応を実現し、あらゆるリスクに対応できる準備を整えています。お客様やパートナーの信頼に応えるため、安心の事業継続を支える仕組みを強化しています。



Total Engineering System



Company profile

■概要

社名	東邦工業株式会社
英文社名	TOHO INDUSTRIAL CO.,LTD.
所在地	《本社工場》 〒379-0136 群馬県安中市嶺1610 TEL:027-385-1111(代表) FAX:027-385-3333 URL:http://www.toho.ne.jp E-mail:home@toho.ne.jp
代表者	代表取締役 北村 章剛
創業	1960年4月
資本金	5,000万円
社員数	170名
取引銀行	群馬銀行 高崎支店

事業内容

- 《本社工場》
- ・プラスチック金型の設計・製作、成形、塗装、印刷、組立・設計開発及び技術者の派遣事業(外装設計、機構設計、解析評価 etc.)
- 《ベトナム工場》
- ・プラスチック金型の設計・製造・成形(ハノイ市/タンロン工業団地)
- 《フィリピン工場》
- ・プラスチック金型の設計・製造・成形(サンタロサ市)



1967年 高崎市 八幡工場

■沿革

- 1960年 高崎市旭町に北村合成株式会社として資本金100万円で創業。
1967年 東邦化学工業株式会社に社名変更、資本金700万円で高崎市八幡町223番地4に工場新設。
1972年 第二工場を高崎市の東町に創設。プラスチック製品の二次加工を開始。
1977年 資本金1,500万円とする。
1978年 資本金2,500万円とする。
1980年 高崎市八幡町220番地に工場を新設し、社名を東邦工業株式会社に変更。本社を同地に移転。資本金5,000万円とする。
1981年 安中市板鼻に板鼻工場を新設、プラスチック塗装開始。
1984年 安中工場を新設(第1期工事終了)、プラスチック成形専門工場として稼働。
1986年 安中工場を増設(第2期工事終了)、第二工場を同地に移転。
1987年 安中工場を増設(第3期工事終了)、組立工場、シルク工場を新設し、本社を同地に移転。旧本社工場は高崎工場として稼働。
1988年 高崎工場を本社工場に統合し、高崎工場は高崎倉庫とする。北村正行専務取締役が代表取締役社長に就任。
1991年 TP運動(総合生産性向上運動)方式を導入。
1993年 自動ロータリー塗装装置を設置。
1994年 板鼻工場を本社工場に統合。LANシステムの導入(TTLS=Toho Total Lan System)。
1995年 金型工作室を新設。金型製作を開始。
1996年 ウルトラスーパーマシン(超薄肉用射出成形機)J350EP-Uを2台設置。
1997年 スーパーマシン(超薄肉用射出成形機)J350EII-SPを2台設置。CAD/CAMシステムの導入。
1998年 製品設計室を新設し、製品設計業務を開始。
1999年 スピンドル式自動ロータリー塗装機を設置。
2000年 本社工場の隣接地を買収し、合計8,600坪とする。
2002年 ベトナム工場を設立。スピンドル式自動UV塗装機設置。
2003年 レーザー加工機を設置。
2004年 ベトナム工場がプラスチック金型専門工場として稼働。
2006年 850t大型成形機導入。TOHO香港を設立、プラスチックの総合技術商社として稼働。
2008年 精密部品用クリーンルーム成形室(Class10,000)稼働。
2009年 本社工場隣接地を拡大し66,226 m²(20,070坪)とする。
2010年 創業50周年を迎える。
2012年 二色成形機の導入(250t・650t)。
2014年 電動型射出成形機 JT150RAD 2台導入。
2016年 フィリピン工場(TOHO PRECISION MOLDS PHILIPPINES, INC.)を設立、プラスチック金型工場として稼働。
2020年 創業60周年事業の一環として、新倉庫(635坪)建設。北村章剛 専務取締役が代表取締役社長に就任。
2024年 東和インテック株式会社・株式会社信越精工・宮川樹脂工業株式会社・Zeit株式会社が、グループ参画。